Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco X 28 на опорах, позволяет разместить компрессор на неподготовленном месте (грунт, снег, грязь и т.д.)

Дизельный компрессор X 28 предназначен для выполнения как буровых работ, так и работ по опрессовке, тестированию и очистке трубопроводов. Спроектированный для работы в суровых условиях эксплуатации, компрессор гарантированно запускается до -25`С. Работа в зимой связана с повышенным образованием конденсата, что негативно влияет на ресурс компрессора, поэтому мы рекомендуем устанавливать опцию «Oiltronix», которая гарантирует полное отсутствие конденсата и как результат – сохранение ресурса. На компрессорах установлена простая в управлении и понятная в понимании панель управления с IP67, полностью на русском языке и 9ти строчным ЖК экраном, который отображает как параметры, так и ошибки, которые фиксируются в памяти. Компрессор приходит полностью готовым к работе. При необходимости компрессор может быть доукомплектован различными опциями для специфичных задач или условиях работы.

Для перемещения за транспортным средством, компрессор установлен на шасси с выдачей ПСМ или без шасси для стационарного использования.

Базовое исполнение дизельного компрессора X 28

Компрессор Атлас Копко X 28 имеет двухступенчатый винтовой маслонаполненный компрессорный элемент производства Atlas Copco Airtec приводимый в движение через гибкую резиновую неразъемную муфту от “электронного” дизельного двигателя марки Scania. Установка смонтирована на прочном основании и закрыта прочным погодозащитным и шумопоглощающим кожухом. Кожух имеет сеть основных широко открываемых дверей и несколько люков для доступа к обслуживаемым агрегатам и узлам установки. Кожух и основание оцинкованы, перегрунтованы и окрашены порошковым способом с высушиванием при температуре +200°С. Сжатый воздух поступает к потребителю через один 2” выходные патрубки. Слив всех рабочих жидкостей (масло компрессора и двигателя и охлаждающая жидкость двигателя) осуществляется через централизованную систему слива расположенную с торцевой стороны рядом с панелью управления. Установка X 28 оборудована металлическим топливным баком с возможностью удобной промывки и очистки от осадков топлива.

Системы управления и контроля дизельного компрессора X 28

Управление осуществляется через панель управления с применением технологии AirXpert, которая отличается от общепринятой пневматической системы регулировки электронным управлением положения входного клапана. Новая технологи обладает рядом преимуществ по сравнению с традиционной, а именно:

- полным отсутствием обмерзания системы обратной связи и необходимостью сброса конденсата,

- практически мгновенным реагированием на изменения производительности и давления,

- большим по сечению впускным каналом и снижением потерь,

- электронной настройкой как давления, так и производительности,

- функцией Dynamic flow boost, которая увеличивает производительность компрессора на 10%.

Данные о работе компрессора выводятся на семистрочный жидкокристаллический (помимо основных 7 строк имеются еще верхняя строка состояния и нижняя, настраиваемая строка отображения основных параметров, таких как ошибки и их уровень: предупреждение без отключения и с отключением, уровень топлива в топливном баке, наработка, обороты двигателя, давление в маслосепараторе, производительность), цветной дисплей расположенный на панели управления с IP67. На дисплей выводится следующая информация: этапы работы, рабочее давление, производительность, обороты двигателя, уровень топлива, наработка, ошибки, режимы работы, предустановленные параметры, режим загрузки, необходимость проведения ТО, состояние, уровень и температура AdBlue (при наличии). Дата и время, напряжение аккумуляторной батареи, давление в маслосепараторе, регулирующее давление, количество аварийных остановок, часы работы под нагрузкой и без нагрузки, средний расход топлива, количество дней и часов до малого и большого ТО, температура охлаждающей жидкости, температура топлива, температура масла двигателя, температура воздуха в коллекторе двигателя, давление наддува двигателя, загрузку двигателя, реальные и заданные обороты двигателя, температура окружающей среды, состояние готовности к старту, состояние запуска, состояние аварийной остановки, состояние прогрева и т.п.

Технические характеристики

Компрессор:

Диапазон рабочего давления с XPR (избыточного):	16- 30 бар
Максимальное давление (компрессор разгружен):	32 бар
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996:	34 - 28 м3/мин
Производительность в режиме Dynamic Flow Boost:	34 м3/мин

Количество ступеней сжатия:	2 шт.
Емкость масляной системы компрессора:	78 литр
Вынос масла на 100% мощности:	
Мощность шума по 2000/14 ЕС:	107 дБ(А)
Количество постов большого диаметра:	1x2” шт.
Максимальная наружная температура ***:	+48 °C
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	Scania
Модель:	DC13
Число цилиндров:	6 шт.
Мощность:	368 кВт
Число оборотов максимум:	2100 об/мин
Число оборотов минимум:	1200 об/мин
на 100% мощности:	54,0-67,8 кг/час
на 75% мощности:	34,8-47,2 кг/час
на 50% мощности:	27,3-36,7 кг/час
на 25% мощности:	20,0-27,5 кг/час
на холостом ходу:	15,1-25,1 кг/час
Система охлаждения:	Жидк.
Емкость системы охлаждения:	73 литр
Емкость масляной системы:	45 литр
Емкость топливного бака:	600 литр
Габариты и вес:	
Длина на шасси:	5959 мм
Ширина на шасси:	2128 мм
Высота на шасси с учетом антенны:	2388 мм
Длина без шасси (на салазках):	4048 мм
Ширина без шасси (на салазках):	2140 мм
Высота без шасси (на салазках):	2402 мм
Высота без шасси (на салазках):	2232 мм
Вес рабочий с шасси:	6800 кг
Вес рабочий без шасси (на салазках):	6010 кг

Сертификаты, справки и документация X 28

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA Tier III. Декларация Соответствия ТР ТС. Инструкция по эксплуатации на компрессор на русском языке.

Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

XC Controller movie Portable Energy

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация